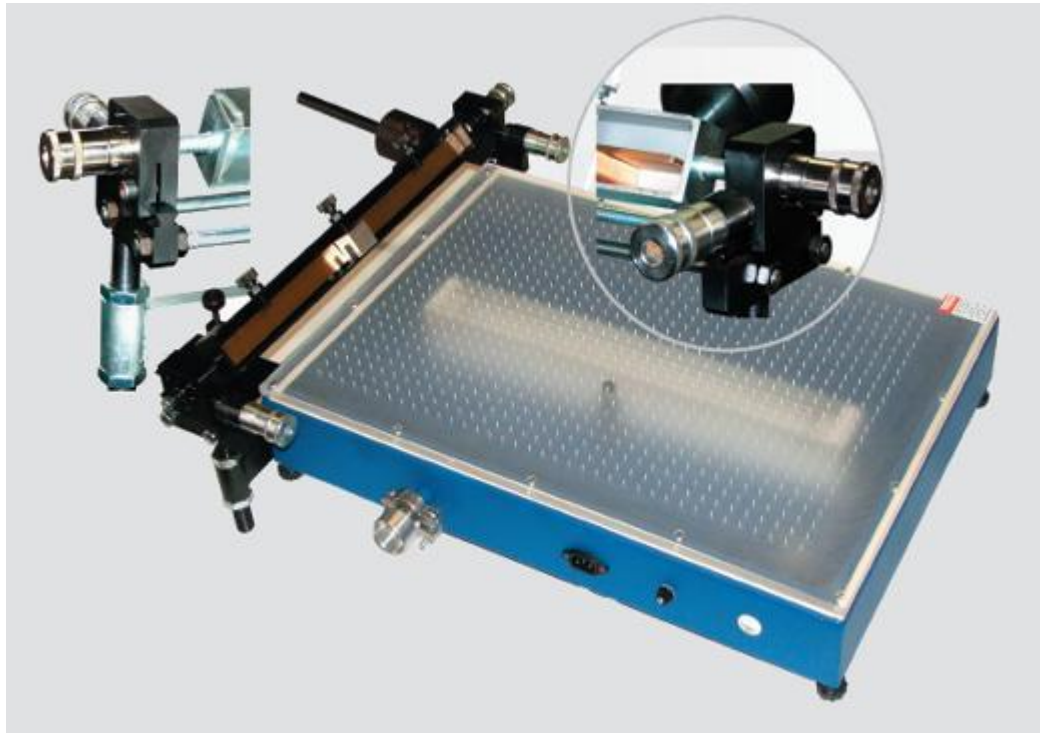


Handsiebdruckanlage **SUBI A2; SUBI A3**



Die Handsiebdruckanlage SUBI ist zum Aufdruck kleiner Serien verschiedener Materialien, wie Papier, Textilien, Kunststoff, Porzellan, Glas, gedruckte Leitungen usw. bestimmt. Die Anlage ist einfach zu bedienen, ist betriebszuverlässig und verfügt über hohe Genauigkeit beim Einstellen des Druckvorganges. Das Material, das bedruckt werden soll, wird mit Hilfe des Unterdruckes mit einem Staubsauger oder einer Saugluftpumpe an eine durchsichtige Platte befestigt. Für diesen Zweck verfügt die Anlage über einen speziellen Vakuumananschluss. Die Platte wird von unten beleuchtet, damit die bedruckte Grafik (farbige Passgenauigkeit) präzise eingestellt werden kann. Eine hohe Passgenauigkeit wird mit Hilfe von drei Justierschrauben mit Nonius erreicht. Diese Nonien sind in drei Achsen x, y und z verstellbar. Die Höhe wird mit Hilfe zweier Schrauben an der Seite justiert, diese ermöglichen Aufdrücke auf Material bis zu einer Dicke von 30 mm. Die Farbe wird mit einer Handrassel durch die befestigte Siebe aufgetragen. Die Anlage kann auch in anderen Abmessungen der Arbeitsfläche und Arbeitshöhe (über 30 mm) geliefert werden.

Technische Angaben:

	SUBI A2	SUBI A3
Dicke des gedruckten Materials max:	30 mm	30 mm
Maximale Dicke des Spannrahmes:	40 mm	40 mm
Maximale Länge & Breite des Spannrahmes:	820 x 600 mm	640 x 440 mm
Fläche des Arbeitstisches :	720 x 495 mm	540 x 345 mm
Anlagenhöhe :	250 mm	250 mm
Gewicht :	45 kg	25 kg
Leistung :	4x7 W	2x7 W
Abmessungen :	1100 x 950 x 250 mm	650 x 950 x 250 mm

